



无溶剂双组份胶 **SINOHESSIVE® RT1311/RT1316N**技术说明书

一. 产品描述

粘合剂类型

SINOHESSIVE® RT1311 /RT1316N 是一组固含量为 100% 的无溶剂双组份胶，为聚氨酯预聚体。典型应用行业是软包装的膜/膜之间的粘接复合，其典型的供胶设备为双组份供胶机；其典型的涂胶应用方式为多辊转移辊涂。

应用范围

- 常见的塑料复合结构，如 OPP/LDPE, PET/ LDPE, Nylon/CPP 等通用性结构
- 硬质膜材料的内层复合，如 Al/LDPE, Al/CPP, VM-PET/LDPE, VM-PET/CPP, PET/厚 PE 等；
- 镀铝类结构，如 OPP/VM-CPP, PET/VM-CPP 等

主要性能特点

作为高性能的典型无溶剂复合胶水，**SINOHESSIVE® RT1311 /RT1316N** 是一对性能优越、用途广泛的粘合剂，适用于普通透明的、印刷的塑料薄膜相互之间的复合，也适于 AL 箔/LDPE 等结构的复合。其主要特性如下：

- 适用基材范围广，尤其对于 LDPE、CPP 等经过表面电晕处理后的非极性材料具有优异的粘接力；
- 非常适于镀铝类结构产品的复合，包括 OPP/VM-CPP, PET/VM-CPP 等。
- 固化后的胶膜透明、无味、有弹性、耐老化。
- 可适于 100°C 的煮沸杀菌包装。
- 可适合高速复合生产及快速固化。
- 无初级芳香胺析出，卫生安全性极佳。
- 本产品符合 FDA 175.105 -21 关于粘合剂的要求。

性能参数

产品	SINOHESSIVE® RT1311	SINOHESSIVE® RT1316N	混合后
固含量	100%	100%	100%
成分	2-异氰酸酯端基预聚体	2-羟基聚酯预聚体	聚氨酯
状态@ 23°C	粘稠淡黄色清澈液体	微黄透明液态	微黄清澈液体
粘度 @ 45°C	约 1200—1800 mPa.s	约 700—1100 mPa.s	约 800—1500 mPa.s
密度	1.21 g/cm ³	1.15 g/cm ³	1.18 g/cm ³
保质期	9 个月	9 个月	—
重量混配比	100	80—88 (根据具体产品调整)	—



二. 使用指南

- 混配
- 批量生产请尽可能采用双组份供胶机进行自动计量、混胶及供胶，以保证生产的稳定；
 - 胶水的预热温度建议设置在 32—45℃之间，若环境温度低或生产线速度快，应设置偏高一些；反之，则设置偏低一些。
- 计量辊温度
- 建议在 32—45℃之间，设置时考虑因素同上。
- 涂布辊温度
- 建议在 40—50℃之间，设置时考虑因素同上。
- 适用期
- 在 40℃的条件下，**SINOHESTIVE® RT1311 /RT1316N** 混配后在胶槽中的适用期约为 30—40 分钟；过长时间，可能会对涂布质量产生不利影响；
 - 应注意在夏季或热带地区，较高的环境温度和湿度会缩短适用期。在这种情况下，可采用“少量多次”的加胶方法及适当降低预热温度、计量辊温度等应对措施。
- 涂布及涂布量
- 建议采用辊涂的方式涂布在薄膜上，通常涂胶量在 0.8—2.5 克/平方米之间；
 - 设置涂布量时，应综合考虑基材的类型、设备的运行状况、印刷墨层的厚薄、油墨颜料粒子的大小、下游客户要求以及成本经济性等多方面因素；
 - 建议客户在正式批量生产前，通过充分的试验找出最佳的涂布量，以达到质量性能与成本的最佳平衡。
- 电晕处理
- 尽可能采用在线电晕处理；
 - 复合时 LDPE，LLDPE、CPP，镀铝 CPP 等非极性基材表面张力必须大于 38 达因。
- 复合
- 膜/膜、膜/箔复合时，建议复合辊温度为 45—50℃；
 - 设置复合辊温度时，如遇薄膜厚度较厚、导热性差、耐热好、环境温度低、生产线速度高等条件，则将复合温度适当提高；反之，适当降低。
- 冷却
- 建议开启冷却辊以获得更良好的复合外观；
- 放卷
- 对于 LDPE、CPP 等易拉伸的薄膜采用能平稳放卷的最小张力。
- 收卷
- 采用不使复合膜变形的最大张力，张力衰减锥度一般取 -10% — -30%；
 - 在可能的情况下，通过调整设备的收卷方向，将易于收缩的膜层安排收卷在外层。
 - 下机后的膜卷应避免单一部分受力，建议用铁棍等穿过收卷芯筒，置于支架上。
- 熟化
- 熟化条件为 (40—50) °C × 24 小时。
- 分切时间
- 复合后 8—12 小时，可进行复合膜卷的分切。
- 制袋时间
- 复合后 18—24 小时，可进行制袋等操作。
- 机台清洗
- 超过 35 分钟以上的停机，需采用乙酸乙酯或异丙醇等有机溶剂对涂胶系统进行清洗，或使用本公司提供的专业清洗剂。

三. 储存/运输

- 保质期
- 在未打开的原装容器中，温度在-30℃到 30℃之间，**SINOHESTIVE® RT1311 /RT1316N** 的保质期是 9 个月；
 - 一旦打开原装容器，未使用完的部分必须仔细密封好，充干燥空气或氮气进行保护，并尽快使用完毕。
- 注意事项
- 由于 **SINOHESTIVE® RT1311** 是有一定活性的聚合物，建议不要与皮肤长期直接接触。另外，由于两个组分混合后会交联固化，因此对于滴漏、溢出、残余的胶水应在固化之前进行清洁。





运输

- 详情请参阅安全说明书（MSDS）

四. 其他事项

免责声明

- 胶水的性能对复合膜产品的最终性能是一个非常关键的因素，但并不是唯一因素。例如，薄膜的添加剂（尤其是 PE、PP 类薄膜的爽滑剂）、表面的油污等会影响强度；印刷油墨中颜料颗粒的大小、设备上的污物或细微的缺陷会影响复合外观等等。当您在进行复合操作时，这些影响因素不在我们的掌控范围之内，因此，我们无法对每一个具体的复合膜产品的复合质量作出保证，但以上提供的信息是基于我们的知识和经验，我们确信是正确的，且我们的产品在出厂前是经过检验合格的。我们郑重建议，在大规模生产前，请您选定设备、基材、油墨、操作人员和我们的胶水产品一起进行充分的实验，并根据实验结果确定下一步的行动计划，遵循逐步放大批量规模的原则。

技术支持

- 如需更进一步的了解本产品或我司其它产品，试机，新产品开发等，可联系我司的技术支持团队或业务团队。

