



书籍装订PUR胶 **Sinohesive® TZ8101** 技术说明书

一、 产品描述

概述

Sinohesive® TZ8101 是一种固含量为 **100%**的聚氨酯预聚物，其熔体可与常见基材(纸张、木材、塑料等)表面产生化学反应和物理渗透，固化后具有优异的附着力。需要采用专用的可以隔绝水分进入的热熔胶供胶设备。典型的涂覆方法有辊涂、喷涂、槽模等。

应用领域

包括但不限于以下应用场景：

- 常规书籍、杂志
- 宣传册
- 词典等厚重书籍

特性

Sinohesive® TZ8101 适用于各种材料之间的粘接，其主要优点如下：

- 胶膜固化后坚韧牢固，具有优异的耐热性(最高可达 155℃)、耐寒性(低至零下 35℃)、耐水性和耐化学性。
- 在胶锅中能长时间保持稳定的粘度。
- 固化快，可在高速线上运行。
- 环保、健康、安全:零 VOC，完全排除醛、酮、苯、碳氢化合物等有害物质。

性能参数

Sinohesive® TZ8101

固含量

100%

主体成分

聚氨酯预聚体

状态@25℃

蜡状固体

密度 @ 25℃

1.24 g/cm³

粘度

@ 100℃, 6500—7500 mPa.s

@110℃, 4500—5500 mPa.s

@130℃, 2800—3500 mPa.s

应用温度

100—130℃

开放时间

约 **5 min.** (取决于基材和环境的温度)

保质期

9 个月 (未开封状态@-15 ~ 25℃)

包装

2 公斤纸罐，20 公斤直铁桶或 180 公斤直铁桶



二、 使用指南

- | | |
|-------|---|
| 使用开启 | - 将本产品包装铁桶的盖子揭开；将内衬铝箔袋拉直，沿铝箔袋横向封口的下边缘剪开，然后将其翻折到铁桶的外部，并用封口胶带缠紧固定。尽快将其置于熔胶机压盘的正下方，并将压盘压下直至压盘完全接触胶的上表面，启动熔胶机的胶泵，将表层的气泡排出。 |
| 应用温度 | <ul style="list-style-type: none">- 供胶系统的温度建议设置在 100-130 °C，尽量避免胶水长时间停留在某处高温加热- 熔胶压盘、胶箱: 100 – 105°C- 管道:100 – 105°C- 涂胶辊轮: 110 — 120°C- 刮枪: 125— 130°C- 胶锅（胶槽）: 125—130°C |
| 基材预处理 | <ul style="list-style-type: none">- 用于粘接部分的基材表面必须干净、干燥，确保表面没有污染物。- 聚烯烃类材料必须进行电晕处理或氧化预处理。PVC 和 ABS 类材料酌情用合适的清洗剂或打底剂预处理。- 若基材的表面温度低于 20°C，应适当预热至 30°C 左右。 |
| 涂胶量 | <ul style="list-style-type: none">- 建议涂胶量在 20 - 100 g/m². 应综合考虑基材类型、设备运行状况、下游客户要求及成本经济性。- 建议客户在正式批量生产前通过充分的测试找出最佳的涂层重量，以达到质量、性能和成本之间的最佳平衡。 |
| 组装贴合 | <ul style="list-style-type: none">- 涂装后应尽快进行贴合，且不要超过开放时间；- 开放时间受涂胶温度、涂胶厚度、基材温度和导热系数以及环境温度的影响。- 涂胶贴合后，应及时对产品施加足够的压力，使胶水尽可能地扩散并渗透到基材中。按压时间视应用而定，一般为 0.3-3.0 秒。 |
| 固化条件 | <ul style="list-style-type: none">- 为了达到充分固化，贴合后的产品应放置在适宜的温度和湿度(例如，温度为 25°C 和 50% RH 湿度以上)的条件下。- 如果胶膜厚度为 0.5 mm 或更薄，在上述条件下，固化将在 7 天内完成。在较低的温度和湿度下，完成固化需要更长的时间。- 固化过程将随涂层的厚度、基材的含水率、渗透性以及环境温度和湿度而变化。 |
| 清洁 | <ul style="list-style-type: none">- 停止生产时，需要用高温黄油或蜡密封刮胶头；停机三天时，需要加热适量排胶；停机一周以上，建议用本公司的专用清洗剂 ZC9103(使用温度 70—140°C) 及 ZC9104 清洗喉管和刮胶头。 |



- 溢出、滴漏的胶水，应在其冷却之后且未固化之前，尽早采用抹布蘸取常见有机溶剂进行清洁；固化后的胶水，将会很难清除，可用硬质工具刮除或者用强腐蚀性的溶剂长时间浸泡。

三、 储存/运输

- | | |
|------|---|
| 保质期 | <ul style="list-style-type: none">- 在未打开的原装容器中，温度在-30℃到 30℃之间，Sinohesive® TZ8101 的保质期是 9 个月。- 一旦打开原装容器，未使用完的部分必须仔细密封好，充干燥空气或氮气进行保护，并尽快使用完毕。 |
| 注意事项 | <ul style="list-style-type: none">- 由于 Sinohesive® TZ8101 是有一定活性的聚合物，建议不要与皮肤长期直接接触。另外，由于聚合物会和空气中的湿气交联固化，因此应在固化之前进行清洁。 |
| 运输 | <ul style="list-style-type: none">- 详情请参阅安全说明书（MSDS）。 |

四、 其他事项

- | | |
|------|--|
| 免责声明 | <ul style="list-style-type: none">- 胶的性能对产品的最终性能是一个非常关键的因素，但并不是唯一因素。例如，基材的本体强度、含水率、表面的油脂等均会影响强度；固化环境中的温度和湿度，基材的透水性和透气性等会影响固化的速度和产品的外观等。由于您在使用我们的胶水产品时，上述影响因素不在我们所能掌控的范围之内，因此，我们无法对每一个具体的最终产品的粘接质量作出担保。我们郑重建议，在大规模生产前，请您选定设备、基材、操作人员和我们的胶水产品一起进行充分的试验，并根据检测结果确定下一步的行动计划，逐步放大批量规模。 |
| 技术支持 | <ul style="list-style-type: none">- 如需更进一步的了解本产品或我司其它产品，试机，新产品开发等，可联系我司的技术支持团队或业务团队。 |
| 网址 | <ul style="list-style-type: none">- www.sino-adhesive.com |

